

Losenstein, im September 2007

KORROSIONSSCHUTZGARANTIE
für FROSTSCHUTZ POWERCOOL DC 924-PXL

Sehr geehrter Kunde!

Powercool DC 924-PXL ist auf Basis von Propylenglykol mit speziellen hochwertigen Korrosionsschutzinhibitoren aufgebaut.

Die Korrosionsschutz-Garantie beträgt bei sachgemäßer Anwendung und
Einhaltung der ÖNORM H5195-1 und -2
bis zu 10 Jahre.

Garantiebestimmungen:

Um eine Garantie gewähren zu können, muss die nachstehende „sachgemäße Anwendung“ erfolgen, wobei die angeführten Punkte in Abständen von längstens 1 Jahr kontrolliert werden müssen (Nachweis über schriftlichen Befund).

1. Die Anlage muss vor der Befüllung mit **Powercool DC 924-PXL** gründlich gespült werden und frei von Fremdstoffen sein (gemäß den Bestimmungen der ÖNORM H 5195-1 bzw. H 5195-2 der aktuellen Fassung).
2. Das Füll- bzw. Nachspeisewasser muss der jeweils gültigen ÖNORM H 5195-1 bzw. H 5195-2 entsprechen.
3. Es muss unser Frostschutz **Powercool DC 924-PXL** sein und er darf nicht mit anderen Produkten vermischt werden (weder bei der Befüllung noch bei ev. nötigen Nachspeisungen). Eine Vermischung mit Gelbin DC 924-L ist jedoch völlig unbedenklich.
4. Sichtkontrolle: muss sauber und klar sein.
5. Wir empfehlen die Frostsicherheit mittels unserem Duo-Check-Refraktometer DC 866 zu messen (Frostsicherheit muss mindestens - 12 °C betragen).
6. pH-Wert messen (zwischen 8,0 und 8,7).
7. jährliche vollständige analytische Kontrolle!
8. Es dürfen keine automatischen Entlüfter eingebaut sein!

Weiters wird bestätigt, dass **Powercool DC 924-PXL** in Lebensmittelbetrieben einsetzbar, allerdings nicht zum Verzehr geeignet ist.

Mit freundlichen Grüßen

THERMOCHEMA
Gesellschaft m.b.H.
4460 Losenstein